

JIMTOF2026



画像処理

- ・ダイレクト制御
- ・照明及び高速カメラ記録
- ・欠陥、計測、認識、処理
- ・発熱抑制制御



レーザー技術

- ・切断、溶接
- ・ファイバー、CO



制御技術

- ・無人化システム
- ・モーション、NC、安全
- ・テンションコントロール
- ・発熱抑制ソフト



機械技術

- ・耐久性と品質安定構造
- ・搬送バリエーション
- ・高信頼性スピンドル
- ・プレス技術
- ・高精度、高剛性



高速処理

- ・高速ロギング 1msec
- ・搬送LCM、Roll to Roll
- ・処理前経路計算
- ・高速処理表示
- ・高速記録



信頼実績

- ・自動車産業加工ライン
- ・3Dモノづくり
- ・信頼性向上活動
- ・予防、プラス1活動
- ・リビルト体制

Komatsu NTC Ltd.



コマツNTC株式会社



〒939-1502
富山県南砺市野尻641
TEL : 0763-22-1391
<https://ntc.komatsu.jp/>

コマツNTC エンジニアカ

機械技術

制御技術

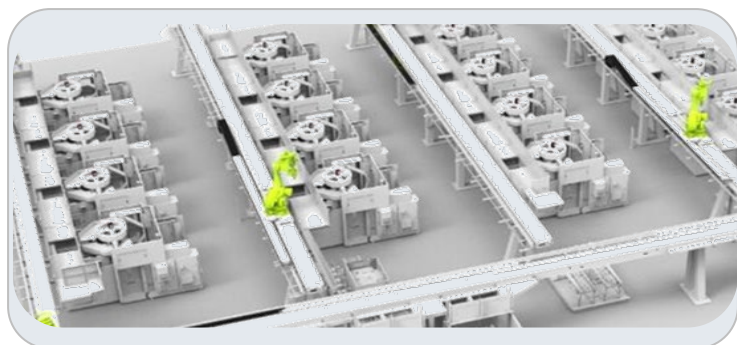
レーザ技術

画像処理
技術

ロボット技術

デジタル技術

世界の現場・暮らしを支える



■ニーズから考えるモノづくり

- 画像処理やロボットを活用し、自動車部品・電池・半導体の製造装置をまるごとお任せください

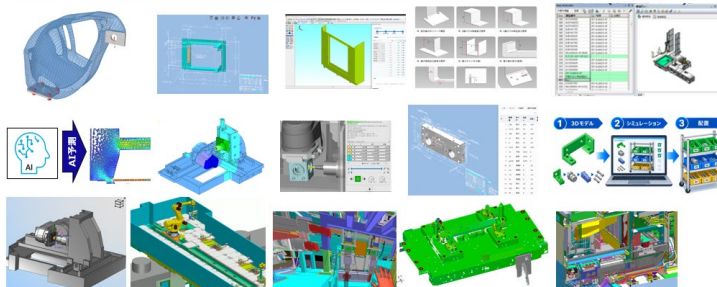
デジタル技術活用

構想設計

詳細設計

調達

組立



■デジタルでつなぐモノづくり

- 構想設計から組立作業までデジタル技術フル活用

横形5軸マシニングセンタ

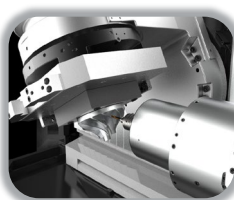
CX500

ストロークXYZ= 800×800×900mm

主軸最高回転数= 20000min⁻¹

主軸端形状= HSK-A63

工具収納本数= 60本（オプション102本）



■夜勤・土日無人運転に加え計測システムで効率化！

- パレットシステムは、2列2段または2列3段を1セットで拡張可能なオプションを用意
- パレット内計測装置を組み合わせて、オペレーターの作業効率アップに貢献
- 測定ワークに合わせ、最適な計測項目をご提案

FSW切削複合加工機

NW300M

ストロークXYZ= 500×500×400mm

主軸最高回転数= 20000min⁻¹

主軸端形状= BBT30

工具収納本数= 16本



■FSWスピード革命 高速FSW を実現！

- 一般的なFSWを超える高速接合を実現
- FSWと切削加工を1台に集約して工程削減に貢献
- 治具設計から試作評価、量産立ち上げまでトータルサポート

サービス&メンテナンス

お客様の生産を止めないために



予防保全 突発対応 部品即納 品質保証

メーカーだからできる安心・安全をお届けします！

リクルートコーナー 学生さん歓迎！

あなたの学びが、世界の生産現場を動かす



ともに、技術で未来をつくる。