

生産量の変化に合わせて成長する 新型マトリックス型パレットシステム



4枚パレット仕様

概要

限られたスペースに多くのパレットを配置。
生産量や品種数に合わせて構成を拡張し、
多品種・変量生産から長時間の無人運
転まで柔軟に対応します。

高密度収納 多くのワークを効率的に収納

柔軟な拡張 必要な時に、必要な分だけ

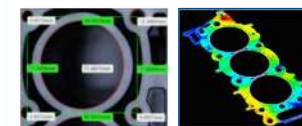
無人運転 夜間・休日の安定稼働を支援

OPTION

計測ステーション GateKeeper



加工から検査までを 自動化



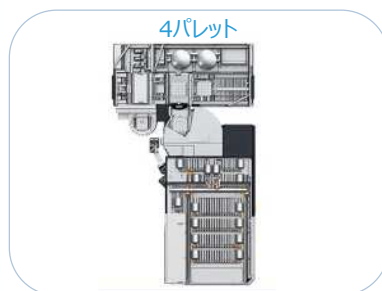
加工後のワークを自動で撮
像・検査。穴径・ピッチなど
の計測や異常検出により、
品質管理の自動化と長時
間無人運転を支援します。

待機時間を活かし、品質と生産性を両立

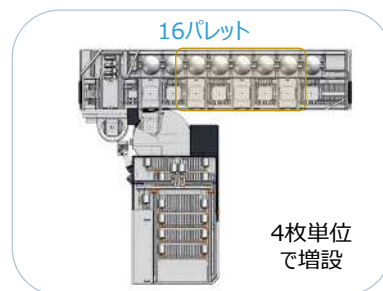
OPTION

生産量に合わせて段階的に拡張

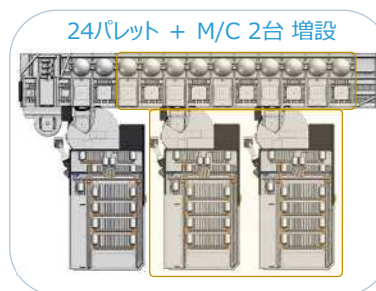
初期投資を抑えながら、パレット棚や加工機を追加。将来の生産量増加にも柔軟に対応します。



導入時 コンパクトに開始



拡張 パレットを追加



将来 複数台システムへ

無駄のない設備投資

従来の円形パレットストッカもラインナップ



13枚パレット仕様



省スペース 高密度収納

省スペースに最適

設置面積を抑えたシンプ
ルな構成。加工内容や工場
レイアウトに応じて、最適
なパレットシステムを選
択できます。

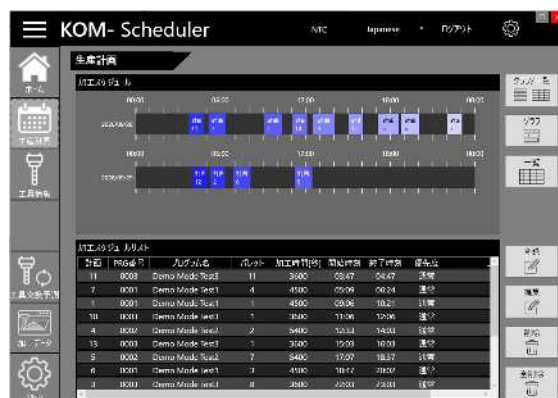
大容量ならマトリックス | 省スペースなら円形

無人運転をさらにスマートに KOM-Scheduler

標準搭載

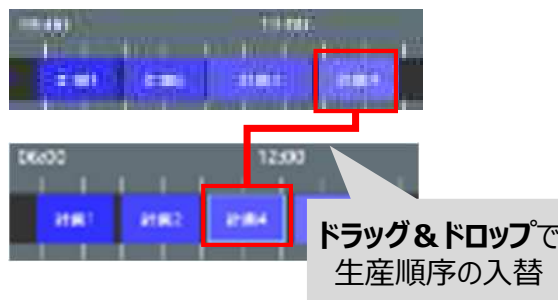
柔軟な計画変更と工具段取りシミュレーションで多品種生産から無人運転までをサポート

① 生産スケジュール調整



生産順序の入れ替えや開始時間の指定ができます。特急品などにも柔軟に計画変更することが可能です。

→運転計画作成の支援

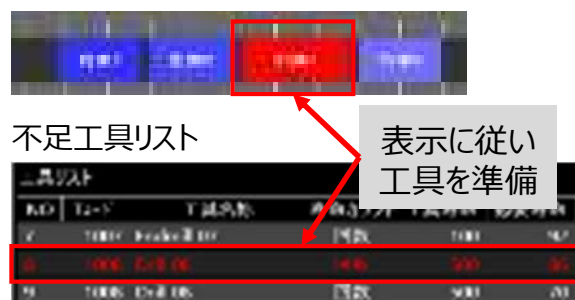


② 不足工具の予測



生産に必要な工具を予測します。工具が不足していれば作業者へ通知、段取り作業を支援。

→工具段取り時間の短縮



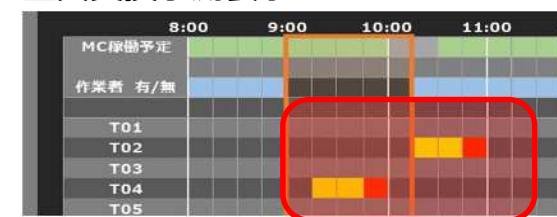
③ 工具交換時期の予測



生産中の工具寿命時期を予測。工具交換をまとめて実施するように段取りすることで、作業時間の短縮と設備の停止時間を減らすことができます。

→工具交換作業の効率化

工具交換予測表示



Grow with Your Production Needs

New Matrix-Type Pallet System



4-Pallet System

Overview

Accommodates a large number of pallets within a compact footprint. The system can be expanded according to production volume and product variety, providing flexibility for high-mix, variable-volume production as well as extended unattended operation.

High-Density Storage

Efficiently stores the large number of workpieces

Flexible Expansion

Add capacity when and where it is needed

Unattended Operation

Supports stable operation during nights and weekends

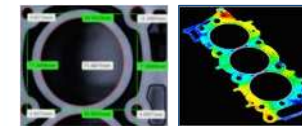
Measurement Station GateKeeper

OPTION



Automation from Machining to Inspection

Automatically captures and inspects machined workpieces. Dimensional measurement and anomaly detection support automated quality control and extended unattended operation.



Utilize Idle Time to Achieve Both Quality and Productivity

OPTION

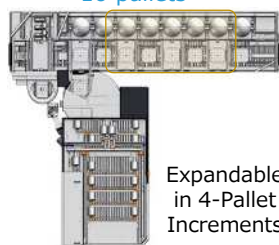
Scalable Expansion to Match Production Demand

Start with a low initial investment and expand by adding pallet racks and machine tools as needed. The system can flexibly accommodate future increases in production volume.

4 pallets



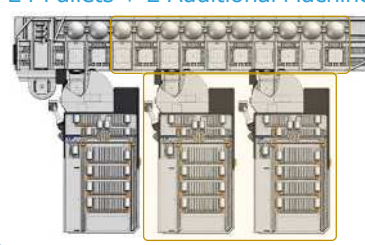
16 pallets



Expandable in 4-Pallet Increments



24 Pallets + 2 Additional Machines



Future Multi-Machine System

Initial Setup Compact Start

Expansion Add Pallets as Needed

Optimize Capital Investment

Conventional Circular Pallet Stocker Available



13-Pallet Configuration



Space-Saving,
High-Density Storage

Ideal for Space Saving

Simple Configuration with a Small Footprint. Select the most suitable pallet system based on machining requirements and factory layout.

**Matrix for High Capacity,
Circular for Space Saving**

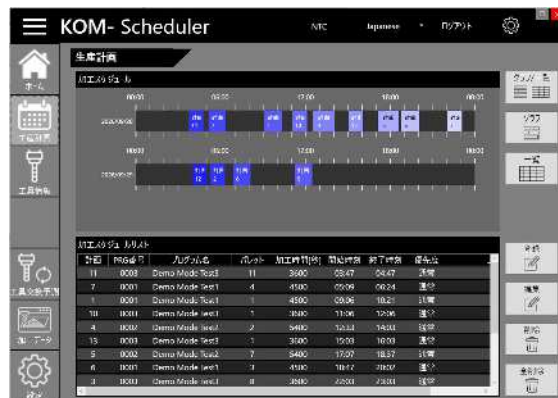
Smarter Unattended Operation

KOM-Scheduler

Standard

Supports everything from high-mix production to unattended operation through flexible scheduling and tool setup simulation.

① Production Schedule Adjustment



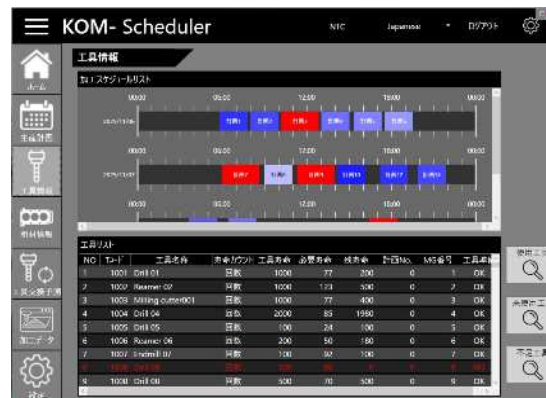
Production sequences can be easily reordered, and start times can be assigned. Flexible scheduling enables rapid response to urgent orders.

→Supports Production Scheduling



Reorder Production Sequence by Drag & Drop

② Tool Shortage Prediction



Predicts required tools for production. Notifies operators of tool shortages and supports setup preparation.

→Reduces Tool Setup Time



Tool Shortage List

Prepare Tools as Indicated



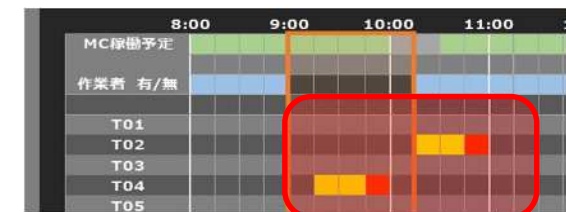
③ Tool Replacement Timing Prediction



Predicts tool life during production. Scheduling tool replacements at the same time reduces setup time and machine downtime.

→Improves Tool Replacement Efficiency

Tool Replacement Forecast Display



Reduce Setup Time with Simultaneous Tool Changes