

高速マシンと大容量工具で生産性をさらに高める

CX500 高速・高加速の5軸横型マシニングセンタ

高速・高加速の基本性能に、新型102本マトリックスマガジンを組み合わせた新しいCX500

HIGH SPEED



基本性能も妥協しない

高速動作で非加工時間を短縮

20000
min-1

主軸回転速度

60
m/min

XYZ送り速度

1.3
G

XY加速度
Z:1.0G

1.6
sec

ATC時間

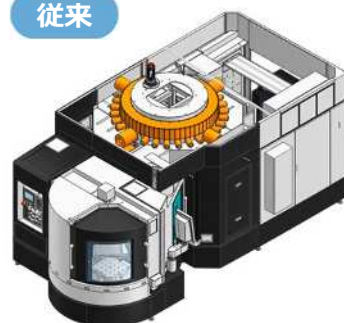
主軸・軸送り・工具交換を高速化し、
加工以外の待ち時間を低減

NEW | 102 TOOLS

新型102本マトリックスマガジン

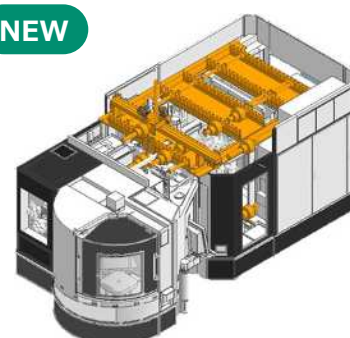
従来の60本円盤型マガジンと同一幅で大容量化。多品種加工と長時間運転を支援。

従来



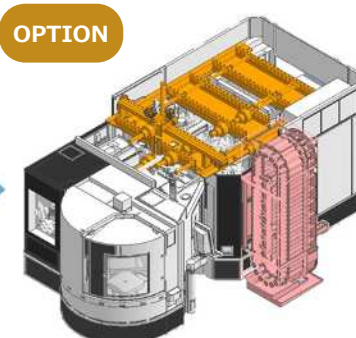
円盤マガジン
60本

NEW



マトリックスマガジン
102本

OPTION



別置き60本マガジン
162本へ拡張

置きポンで設置可能

01 高速工具搬送

走行120m/min・昇降
60m/minの高速動作で、非切
削時間を最小化

02 工具交換を効率化

2ハンドによる先行工具呼び出し
で、工具交換時間を最小化し高
い生産性を実現

03 運用機能を充実

総入れ替え機能により、生産品
ごとに最適な工具構成へ迅速に
切替。段取り時間を短縮し稼働
率向上に貢献

高速搬送 × 先行準備 × 一括切替で工具待ち時間を最小化

人にやさしい設計で、日常作業をもっとスムーズに

CX500 高速・高加速の5軸横型マシニングセンタ

寄付き・清掃・操作・保全まで、オペレータ目線で使いやすさを追求

ユーザーフレンドリー

寄付き | 視認性 | 切粉処理

WORKABILITY

寄付き



大開口 & 踏み台レス

開口幅 1,250 mm | テーブル高さ 1,120 mm

ワークへ接近しやすく、段取り・機内作業の負担を軽減。



VISIBILITY

視認性



機内を確認しながら操作

オペレータ目線の高い視認性

操作盤から加工室内を確認しやすく、操作と確認をスムーズに。



CLEAN

切粉処理



オーバーヘッド加工

オーバーヘッド加工により切粉を直接タンクへ

切粉をためない設計で、クリーンな加工室と安定稼働を実現

直感的で使いやすいHMI

直感操作 | 操作・復旧支援 | 保全支援

OPERABILITY

直感操作



バーチャルキーボード
で自由なボタン配置

グラフィックを多用した迷わない操作

21.5インチ大型タッチパネルが直感的で快適な操作環境を実現
バーチャルボタンのカスタマイズにも対応（オプション）

RECOVERY

操作・復旧支援



画像で支える、迷わない操作と素早い復旧

画像で分かる操作手順が作業負担を軽減
異常箇所を素早く特定し、迅速な復旧を支援

MAINTENANCE

保全支援



保全情報を見える化し安定稼働を支える

点検箇所を画像で確認、自動通知で確実な保全
必要な交換部品がすぐ分かり、手配もスムーズ

Boost Productivity with a High-Speed Machine and Large-Capacity Tool Magazine

CX500 High-Speed, High-Acceleration 5-Axis Horizontal Machining Center

The new CX500 combines high-speed, high-acceleration performance with a newly developed 102-tool matrix magazine.

HIGH SPEED



No Compromise on Core Performance

Minimize Non-Cutting Time with High-Speed Operation

20000
min-1

Spindle
Speed

60
m/min

XYZ Feed
Rate

1.3
G

XY
Acceleration
Z:1.0G

1.6
sec

ATC Time

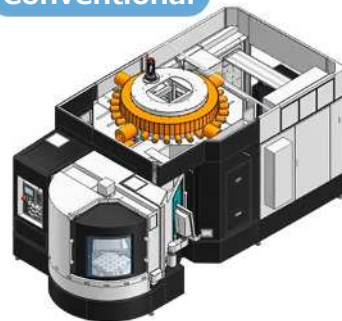
By accelerating spindle operation, axis feed, and tool changes, the CX500 minimizes non-cutting time.

NEW | 102 TOOLS

New 102-Tool Matrix Magazine

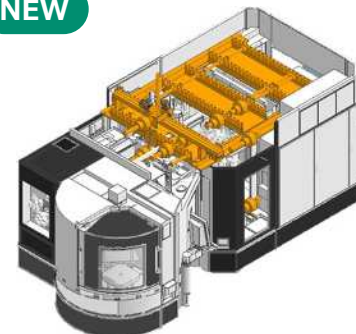
Offers greater tool capacity within the same machine width as the conventional 60-tool disc magazine. Ideal for high-mix production and long-duration operation.

Conventional



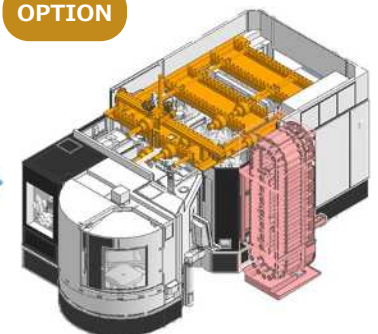
Disc Magazine
60 tools

NEW



Matrix Magazine
102 tools

OPTION



External 60-Tool
Magazine
**Expandable to
162 tools**

01

High-Speed Tool Transfer

Travel speeds of 120 m/min and lift speeds of 60 m/min minimize non-cutting time.

Minimize Tool Waiting Time by High-Speed Transfer, Tool Preselection, and Batch Changeovers

02

Efficient Tool Changes

Advanced tool preselection using a dual-hand mechanism minimizes tool change time for higher productivity.

03

Simple Installation

Enhanced Operational Features

The complete tool replacement function enables quick changeovers to the optimal tool configuration for each product, reducing setup time and improving machine utilization.

Making Daily Operations Easier with User-Friendly Design

CX500 High-Speed, High-Acceleration 5-Axis Horizontal Machining Center

Designed from the operator's perspective, with enhanced accessibility, cleaning, operation, and maintenance.

User-Friendly

Accessibility | Visibility | Chip Evacuation

WORKABILITY

Accessibility



Wide Opening & Step-Free Access
Opening Width 1,250 mm
Table Height 1,120 mm

Easy access to the workpiece reduces the burden of setup and in-machine operations.

VISIBILITY



Monitor the Machining Area While Operating
Operator-Oriented Visibility

The machining area is easily visible from the control panel, enabling smooth operation and monitoring.

CLEAN

Chip Evacuation



Overhead Machining
Overhead machining sends chips directly into the coolant tank.

The chip evacuation design keeps the machining chamber clean and supports stable operation.

HMI

Intuitive Operation | Operation & Recovery Support | Maintenance Support

OPERABILITY

Intuitive Operation



Easy-to-Understand Operation with Graphic Displays

A large 21.5-inch touch panel provides an intuitive and comfortable operating environment. Virtual button customization is available as an option.

RECOVERY

Operation & Recovery Support

Manual Operation Screen



Visual Guidance Supports Easy Operation and Rapid Recovery

Graphical operating procedures reduce operator workload. Helps operators quickly identify issues and restore operation.

Alarm Information Screen



MAINTENANCE

Maintenance Support

Periodic Inspection Screen



Replacement Parts Management Screen



Maintenance information visibility helps ensure stable operation.

Inspection points can be visually confirmed, while automatic notifications ensure reliable maintenance. Replacement parts are easily identified, enabling efficient parts procurement.