

JIMTOF 2026



Image Processing

- Direct control
- Illumination and high-speed camera recording
- Flatness, Measurement, Recognition and Processing
- Heat control



Laser Technology

- Cutting and welding
- Fiber, CO



Control technology

- Manless systems
- Motion, NC, Safety
- Tension control
- Heat control software



Machine technology

- Durable and quality-consistent construction
- Transfer variations
- Highly reliable spindles
- Pressing technology
- High precision and rigidity



High-speed processing

- High-speed logging 1msec
- LCM, Roll to Roll
- Pre-processing route calculation
- High-speed processing display
- High-speed recording



A proven track record

- C auto industry processing line
- 3D Manufacturing
- Reliability Improvement Activities
- Prevention and "Plus 1" Activities
- Rebuild System

Komatsu NTC Ltd.



641 Nojiri, Nanto City, Toyama
939-1502, Japan
TEL : +81-763-22-2161
<https://ntc.komatsu/jp/>

小松NTC 工程技术实力

机械技术

控制技术

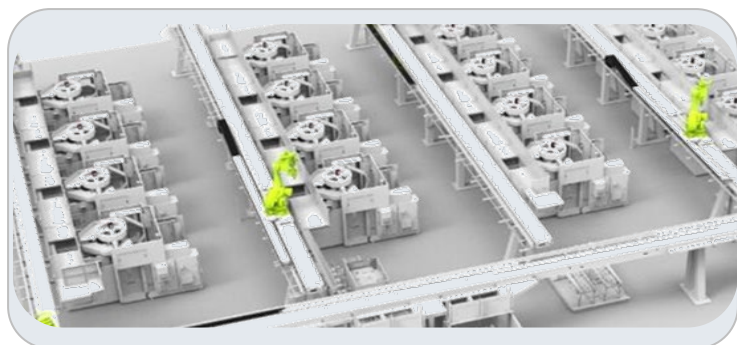
激光技术

图像处理
技术

机器人技术

数字技术

支撑全球现场与生活



■基于需求 匠心打造

■图像处理 + 机器人技术，从汽车零部件到电池、半导体制造设备，整线交托，安心之选。

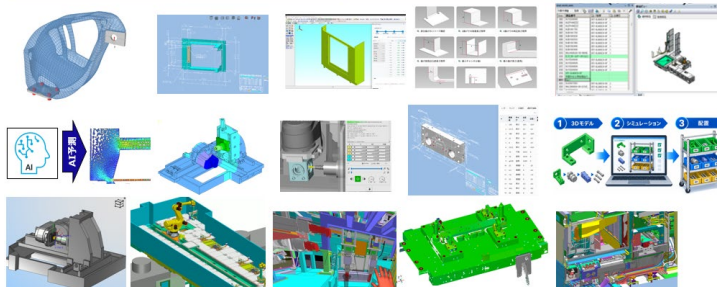
数字技术赋能

设计构思

设计细化

加工采购

装配作业



■数字技术 赋能制造

■从构想设计到装配作业，数字技术全程贯穿

卧式五轴加工中心

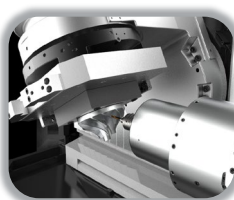
CX500

行程XYZ= 800×800×900mm

主轴最高转速 = 20000min⁻¹

主轴刀柄形状 = HSK-A63

刀库容量 = 60把 (可选配102本)



■夜班周末无人运转，测量系统更提效率！

- 托盘系统扩展可选：2列2层或2列3层，一组起配
- 搭配托盘内测量装置，助力操作员效率提升
- 匹配测量工件，量身定制最优测量方案

FSW切削复合加工机

NW300M

行程XYZ= 500×500×400mm

主轴最高转速 = 20000min⁻¹

主轴刀柄形状 = BBT30

刀库容量 = 16把



■FSW速度革新，实现高速搅拌摩擦焊！

- 实现超越常规FSW的高速焊接
- FSW与切削加工集成于一台，助力工序削减
- 从治具设计到试制评价、量产启动，全程支持

服务与维护

全力以赴，只为客户生产不停线



预防维护 紧急应对 零件即达 品质保证

安心安全生产，制造商为您护航！

招聘专区

欢迎在校学生！

你的所学，将驱动全球生产现场

